

Désignation Normalisée

TS EN ISO 17633-A	: T 22 9 3 N L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 22 9 3 N L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E 2209 T1-1/-4

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.03	0.8	1.4	23.0	9.0	3.2	0.14

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-60°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
630	780	32 J	28

Nuances D'aciers Soudables

- (1.4462) X2CrNiMoN 22-5-3, (1.4362) X2 CrNiN 23-4
- UNS S31803, S32205, J92295, S31500, S32304, S32404

Fonctions Et Applications

Fil Fourré inox pour le soudage sous protection gazeuse (Ar+CO₂ ou CO₂) des aciers du type Duplex structure austéno – ferritique destinés aux milieux corrosifs sévères soumis aux attaques cristallines, par piqures, crevasse ou sous-tensions.

Ces aciers Duplex sont largement utilisés pour le transport de gaz acides dans les milieux chlorures (eau de mer).

Gaz utilisé M 21 ou CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C (+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
6011100254	1.2	0.047"	15	D 300

Certificats: ELOXCOR S 2209: GOST-R, CE, CLASS NK, SEPRO